

Kane Ace® for PC, PC/ABS alloy -M-724-

钟化贸易（上海）有限公司
高机能性树脂部

kaneka

Toward an Even More Impressive and Productive Future

M-724特点

- 1) 与M-722相比具有出色的冲击强度
- 2) 相当于M-722的光泽和色泽
- 3) 与M-722, EXL2620和EM-500相比, 具有出色的耐化学性和阻燃性

		M-724	M-722	M-732	EXL2620	EM-500
冲击强度 (kJ/m ²)	23°C	18.2	14.9	15.2	18.1	18.0
MFR (g/10min)	240°C × 3.8Kg	23.9	24.6	23.9	24.9	27.0
色泽	L	9.42	9.38	9.44	8.68	8.93
	a	-0.03	0.00	0.00	0.24	0.17
	b	-1.88	-1.43	-1.80	-0.95	-1.40
	YI	-35.86	-27.09	-34.92	-17.50	-26.47
光泽	60°	100.0	99.6	99.8	98.9	99.1
阻燃性 UL-94*1	Rank	V-0	V-1	V-0	V-0	V-1
	Sum (秒)	17	22	17	13	76
	Max (秒)	6	14	5	5	25
耐化学性 (秒)	二甲苯:煤油=3:7	300	240	260	255	255

PC(S3000F)/ABS(AF3510)/MOD/FR/PTFE/AO-50/2112=75/20/5/15/0.5/0.1/0.1

IZOD: ISO-180、V-Noched

*1: PC(Panlite 1225WP)/ABS(AT-08)/MOD/FR/PTFE/AO-50=80/20/3/15/0.5/0.2

MFR: ISO-1133

PC/ABS/MOD/FR/PTFE/AO = 70/25/5**/15/0.5/0.2 %**

		M-722	M-724
HDT (°C)	18.6 kgf/cm ²	86.4	87.7
拉伸模量(MPa)	50 mm/min.	2494	2457
拉伸屈服应力(MPa)		58.7	58.1
拉伸断裂应力(MPa)		44	44.1
拉伸断裂应变(%)		54.2	63.2
弯曲模量(MPa)	5 mm/min.	2472	2453
弯曲压力(MPa)		90.2	89.7

产品的性能: M-724 vs S-2001

1) 相当于S-2001的耐化学性

2) 比S-2001的色调更好

		M-724	S-2001	EXL2620	EM-500	E-920
冲击强度 (kJ/m ²)	23°C	33.4	30.2	32.5	31.8	30.2
MFR (g/10min)	240°C × 3.8Kg	21.9	25.6	18.1	28.6	23.5
色泽	L	28.1	34.2	28.3	28.2	28.1
	a	-0.14	0.54	-0.1	-0.06	-0.06
	b	-1.42	0.24	-1.24	-1.25	-1.3
	YI	-5.99	-1.25	-5.52	-5.26	-5.49
光泽	60°	104.7	103.8	102.9	103.5	104.1
阻燃性 UL-94*1	Rank	V-0	V-0	V-0	V-1	V-0
	Sum (秒)	16	17	19	72	16
	Max (秒)	5	8	8	26	8
耐化学性 (秒)	二甲苯:煤油=3:7	180	180	120	150	60

PC/MOD/AO/2112 = 100/5/0.1/0.1

		M-724	M-722	M-732	EXL2620	EM-500
冲击强度 (kJ/m ²)	23℃	55.9	54.7	55.7	54.9	54.2
	-30℃	46.8	46.5	46.3	37.0	45.2
	-40℃	46.3	46.2	46.1	32.8	47.5
MFR (g/10min)	240℃ × 3.8Kg	14.2	14.5	14.4	14.0	17.3
色泽	L	28.2	28.2	28.2	28.3	28.0
	a	-0.14	-0.14	-0.14	-0.1	-0.06
	b	-1.42	-1.48	-1.42	-1.24	-1.25
	YI	-6.3	-6.1	-6.0	-5.22	-5.46
光泽	60°	104.2	104.5	104.4	102.9	103.5

PC(S3000F)/MOD/AO-50/2112=100/5/0.1/0.1

IZOD: ISO-180、V-Noched

MFR: ISO-1133

耐化学性

(二甲苯:煤油=3:7)



Immersion method

挤出条件 (JSW TEX25αⅢ-42CW-3V)

PC dry : 120°C × 5Hr L/D : 43

ABS dry : 80°C × 5Hr Screw : Φ26.5

C1	C2-C5	C6-C8	C9-C11	C12	Die
Cool	220°C	230°C	240°C	250°C	250°C

注射条件 (TOYO Machinery& Metal Si-50vcs D150c)

T1	T2	T3	T4	Nozzle
220°C	230°C	230°C	240°C	250°C